



Affûteuse automatique EC 400/EC 500



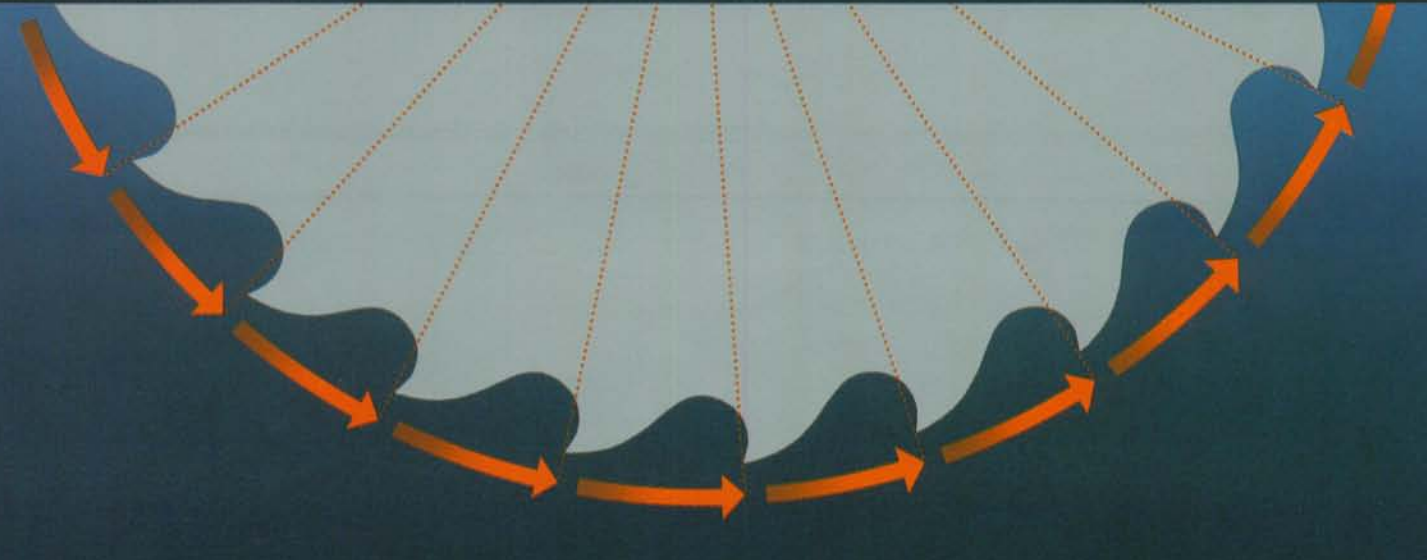
EC 400/500

Form Z Z Z W W Z /

2 0 2 4 0 1 1 5 0 0 9

009

W W W W W W W W



Affûteuse automatique

Un maniement facile

Le tableau de commande est de conception très claire, à portée de la main et bien en vue. Quelques secondes suffisent pour y présélectionner la forme des dents, leur nombre, l'avance, la rectification de dégagement et le dressage de la meule. C'est là que la vitesse de travail est réglée ou modifiée; c'est là aussi que la lame de la scie est positionnée par rapport à la meule, avec rapidité et une grande sensibilité – Le commutateur rotatif a deux positions pour chaque sens de rotation. Le réglage nécessaire pour une rectification cylindrique extérieure, une rectification avec segment et la moitié du nombre de dents font partie de l'équipement série.

Le tableau de commande

est de conception logique et claire et facilite le maniement de la machine. Des symboles expliquent les fonctions des présélecteurs, des boutons-poussoirs et des commutateurs rotatifs. Un système d'affichage à diodes électroluminescentes vous renseigne sur le déroulement du programme. La position fonctionnelle du pupitre de commande permet de venir rapidement et sans problème dans l'entredent.



L'entraînement du chariot porte-meule

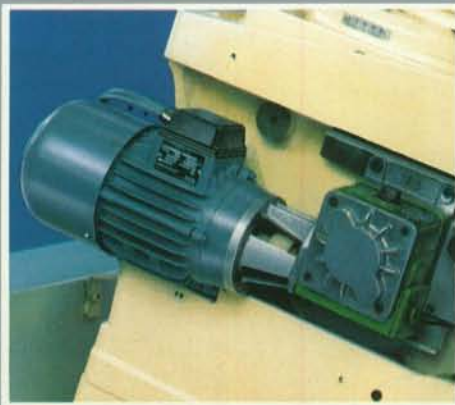
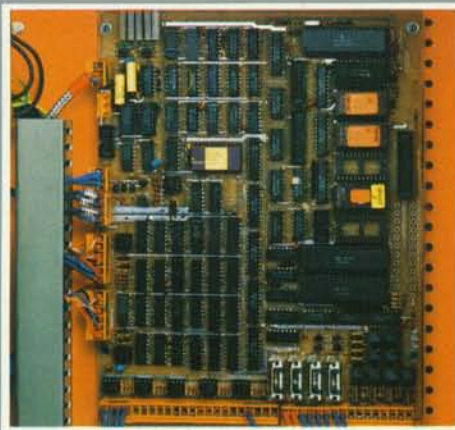
est assuré par un moteur à cage d'écureuil entièrement fermé avec génératrice tachymétrique.

Sa vitesse réglable sans gradations depuis le pupitre de commande sert de grandeur d'entrée à la commande électronique.

TEMPO EC 400/EC 500

Une mécanique mille fois éprouvée

La robustesse bien connue des machines à rectifier les lames de scie TEMPO va jusque dans les moindres détails. En font partie le chariot porte-meule compact, la broche porte-meule indestructible, l'arbre de guidage de la lame de scie, d'une grande précision, et son entraînement par une roue hélicoïdale de dimensions importantes. La suite des opérations nécessaires afin d'obtenir une qualité optimale de surface est respectée sans compromis: Immobilité de la lame de scie pour rectifier la face d'attaque avec la face plane de la meule.



avec commande électronique de contournage

Une électronique d'une grande précision

La commande adapte la rotation de la lame de scie à la course du chariot porte-meule. La forme des dents et leur pas en résultent. En quelques millisecondes seulement l'ordinateur calcule avec exactitude la bonne vitesse à chaque moment. Un moteur très dynamique à courant continu exécute les instructions. Il en résulte une précision de division inconnue jusqu'alors. Des programmes spéciaux peuvent être livrés si les formes de dents disponibles en série ne suffisent pas. La mémoire peut contenir 16 formes différentes de dents.

Le dispositif automatique de dressage

fait en sorte que le profil de la meule, qui s'use de manière asymétrique, reste toujours correct.

L'enlèvement de matières par le diamant est compensé automatiquement par ajustage de la position du chariot porte-meule.



Organes de commande

L'avant de la machine avec les organes mécaniques de commande:

- Bouton de réglage de la différence de hauteur des dents
- Roue à manette de profondeur des dents
- Dispositif de butée permettant un réglage rapide et symétrique pour le biseautage.

■ Maniement simple

■ Temps de montage court

■ Grande précision de division



Equipement

Caractéristiques techniques

- pour forme de denture et nombre de dents
- pour avance automatique
- pour temporisation (affutage libre)
- pour affutage pendulaire
- pour mise à rond
- pour choix du sens de rotation
- pour le chanfreinage (programmation 1 dent sur 2)
- avec affichage LED du déroulement du programme
- avec indication éventuelle des causes d'erreur

Equipement électrique

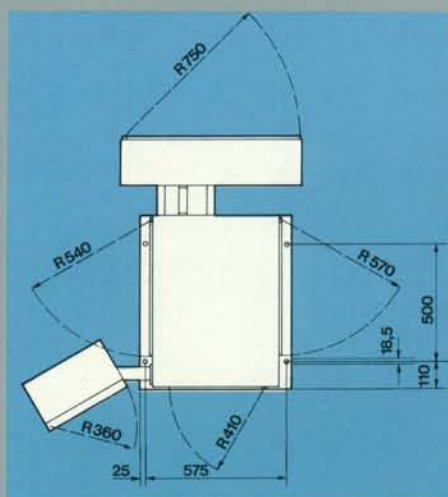
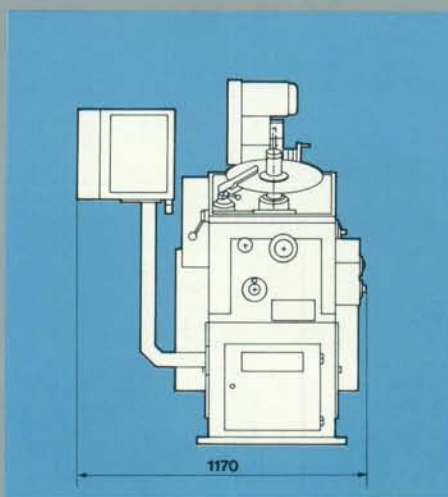
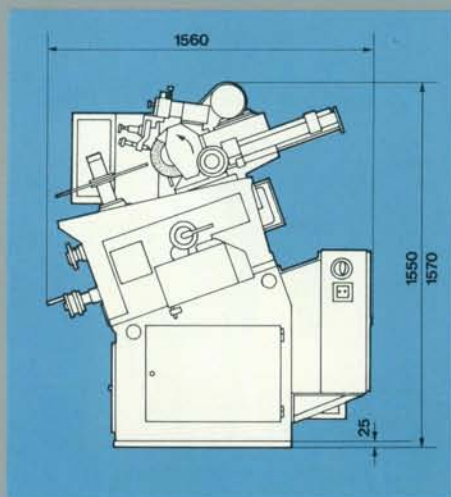
- avec 3 moteurs de commande
- appareillage dans une armoire annexe

Particularités:

- présélection de la différence de hauteur de denture entre 0 et 3 mm
- 1 meule de 200 mm de \varnothing avec flasque de 80 mm
- 1 appui lame
- 1 jeu de clés
- 1 livret d'instructions de service

Accessoires spéciaux (livrables sur demande)

- support de lame
- bague de centrage pour alésage des lames
- dispositif d'aspiration des poussières
- dispositif d'arrosage
- carter spécial de protection et éclairage
- dispositif de dressage de meules
- dispositif de réglage pour les chanfreins
- appareil de mesure
- graissage centralisé
- flasques porte meules



Caractéristiques techniques

Modèle EC 400

| | | |
|---------------------------------------------------------------|----|----------------|
| diamètre de scie | mm | 20-400 |
| dimensions de la caisse (largeur, profondeur, hauteur) | m | 1,15x1,55x1,86 |
| Poids (avec accessoires normaux) net/brut, emballage maritime | kg | 760/980 |

Modèle EC 500

| | | |
|---------------------------------------------------------------|----|----------------|
| diamètre de scie | mm | 120-500 |
| dimensions de la caisse (largeur, profondeur, hauteur) | m | 1,15x1,85x1,86 |
| Poids (avec accessoires normaux) net/brut, emballage maritime | kg | 770/990 |

Fraise scie

| | | |
|------------------|----|--------|
| épaisseur maxi | mm | 6 |
| nombre de dents | | 20-999 |
| hauteur de dents | | 0-18 |

Porte lames

| | | a | b | c | d | e | f/fs |
|-------------------------|----|-----|----|----|----|-----|------|
| diamètre extérieur | mm | 15 | 36 | 60 | 80 | 120 | 178 |
| tenon de centrage | mm | 5 | 8 | 16 | 16 | 16 | 16 |
| alésage maxi de la lame | mm | 9,5 | 25 | 48 | 62 | 98 | 162 |

Meule

| | | |
|-----------------------|--------|------------------------|
| diamètre maxi | mm | 200 |
| épaisseur maxi | mm | 16 |
| alésage | mm | 32 |
| diamètre des flasques | mm | 80, 100, 120, 150, 180 |
| nombre de tours/mn | | 3400 |
| vitesse maxi | m/s | 35 |
| cadence réglable | dts/mn | 40-200 |

Puissance motrice

| | | |
|----------------------------------------|----|-------|
| moteur de commande de la meule chariot | kW | 0,750 |
| moteur de commande | kW | 0,250 |
| moteur de commande de la lame | kW | 0,550 |
| moteur d'aspiration | kW | 0,180 |
| moteur d'arrosage | kW | 0,045 |

Formes de denture

