

090817D08552

Abnahmeschein Nr.
Acceptance-Certificate No.

Werks-Abnahmeschein Proprietary Acceptance Certificate

VDI Abnahme mit Hantel

Allgemeine Daten

System: ATOS I 350 SN:A07057
Messvolumen: 132 x 100 x 79 mm³
Datum: Mon Aug 17 09:08:30 2009
Prüfer: H.Voßhagen
Temperatur: 25.63 °C

Prüfkörper

Name: PSA/400/P0135_55_L4-R4
Kugelabstand: 55.117 mm
Durchmesser kalibriert: Ja
Durchmesser linke Kugel: 11.986 mm
Durchmesser rechte Kugel: 11.970 mm
Zertifizierungstemperatur: 19.60 °C
Ausdehnungskoeff.: $4.00 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$

Messparameter

Raster: 1:1
Bewegungskontrolle: Ein
Bewegungskontrolle Schwellwert: 0.20 Pixel
Lichtkontrolle: Lichtkontrolle (Normal)
Lichtkontrolle Schwellwert: 1.0 Grauwerte
Modulationsschwelle: 15 Grauwerte
Starkes Umgebungslicht: Aus
Punkte an starken Grauwertsprüngen: Aus
Punkte an Glanzstellen: Aus
Eckenmaskierung: 35
Daten von einzelner Kamera: Aus
Tiefenbegrenzung: Kalibrierung
Phasenschritte: 4
Glätten: Ein
Filterradius: 4
Filterschwellwert: 100.00 mm

Sensorkalibrierung

Kalibrierdatum: Mon Aug 17 09:03:57 2009
Kalibrierobjekt: Platte (kodiert)

Name: CP20/120/D08552
 Kalibriermaßstab: 98.429 mm, 98.432 mm
 Zertifizierungstemperatur: 20.00 °C
 Ausdehnungskoeff.: $4.00 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
 Kameraobjektiv: 35.0 mm
 Kalibrierresiduum: 0.027 Pixel
 Maßstabsabweichung: 0.003 mm
 Triangulationswinkel: 28.7 deg
 Winkeländerung: -44.8 / 39.4 deg
 Höhenänderung: 87.68 mm

Antastabweichung linke Kugel (Abweichung Kugelausgleich)

ID	Punkte	Durchmesser (Ist) [mm]	Sigma [mm]	Min. Abweichung [mm]	Max. Abweichung [mm]
0	12202	12.003	0.004	-0.011	0.011
1	11962	12.002	0.004	-0.011	0.011
2	12013	11.999	0.006	-0.019	0.019

Grenzwert Antastabweichung (Sigma): 0.007 mm

Antastabweichung rechte Kugel (Abweichung Kugelausgleich)

ID	Punkte	Durchmesser (Ist) [mm]	Sigma [mm]	Min. Abweichung [mm]	Max. Abweichung [mm]
0	11607	11.978	0.004	-0.012	0.012
1	11337	11.981	0.004	-0.013	0.013
2	11709	11.976	0.006	-0.018	0.018

Grenzwert Antastabweichung (Sigma): 0.007 mm

Kugelabstandsabweichung

ID	Kugelabstand (Soll) [mm]	Kugelabstand (Ist) [mm]	Kugelabstandsabweichung [mm]
0	55.118	55.119	0.001
1	55.118	55.118	-0.000
2	55.118	55.120	0.002

Grenzwert Kugelabstandsabweichung: 0.017 mm

Zusammenfassung Sensorabnahme

Antastabweichung (Max. Sigma): 0.006 mm

Kugelabstandsabweichung (Max.): 0.002 mm

VDI Abnahme mit Ebenheitsnormal

Allgemeine Daten

System: ATOS I 350 SN:A07057
Messvolumen: 132 x 100 x 79 mm³
Datum: Mon Aug 17 09:10:40 2009
Prüfer: H.Voßhagen
Temperatur: 25.63 °C

Prüfkörper

Name: FA/130/6260/7
Länge: 130.000 mm
Breite: 60.000 mm

Messparameter

Raster: 2:2
Bewegungskontrolle: Ein
Bewegungskontrolle Schwellwert: 0.20 Pixel
Lichtkontrolle: Lichtkontrolle (Normal)
Lichtkontrolle Schwellwert: 1.0 Grauwerte
Modulationsschwelle: 15 Grauwerte
Starkes Umgebungslicht: Aus
Punkte an starken Grauwertsprüngen: Aus
Punkte an Glanzstellen: Aus
Eckenmaskierung: 35
Daten von einzelner Kamera: Aus
Tiefenbegrenzung: Kalibrierung
Phasenschritte: 4
Glätten: Ein
Filterradius: 4
Filterschwellwert: 100.00 mm

Sensorkalibrierung

Kalibrierdatum: Mon Aug 17 09:03:57 2009
Kalibrierobjekt: Platte (kodiert)
Name: CP20/120/D08552
Kalibriermaßstab: 98.429 mm, 98.432 mm
Zertifizierungstemperatur: 20.00 °C
Ausdehnungskoeff.: $4.00 \cdot 10^{-6} \text{ K}^{-1}$
Kameraobjektiv: 35.0 mm
Kalibrierresiduum: 0.027 Pixel
Maßstabsabweichung: 0.003 mm
Triangulationswinkel: 28.7 deg

Winkeländerung: -44.8 / 39.4 deg
Höhenänderung: 87.68 mm

Ebenheitsmessabweichung:

ID	Punkte	Sigma [mm]	Min. Abweichung [mm]	Max. Abweichung [mm]
0	262194	0.004	-0.011	0.012
1	257278	0.004	-0.011	0.011
2	234260	0.005	-0.014	0.014

Grenzwert Ebenheitsmessabweichung (Sigma): 0.012 mm

Zusammenfassung Sensorabnahme

Ebenheitsmessabweichung (Max. Sigma): 0.005 mm